

EPONAL 342

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ НИЗКОВЯЗКИЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПОЛОСТЕЙ И ТРЕЩИН

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкая вязкость
- Не содержит растворителя
- Не усаживается
- Может наноситься на влажные поверхности
- Высокие физико-механические показатели

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Еponal 342 применяется для инъектирования трещин и пустот в железобетонных конструкциях и стяжках.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Существующие в основании трещины следует расширить углошлифовальной машиной, продуть сжатым воздухом и обеспылить промышленным пылесосом.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ

Добавить отвердитель в смолу и тщательно перемешать в течение 2-3 минут при помощи электромиксера со специальной насадкой. В зависимости от размеров трещин или полостей, Еponal 342 можно смешать с 5-12 частями кварцевого песка. Во избежание вовлечения пузырьков воздуха перемешивание следует осуществлять на невысокой скорости (максимальная скорость вращения 300 об/мин).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид (смола+отвердитель)	Жидкость
Цвет	Светло-желтый
Плотность при +23 °С,	1,04 - 1,08 г/см ³
Вязкость по Брукфильду при +23 °С	200-400 МПа*с
Пропорции при смешивании: в весовых частях	100:50
Время в рабочем состоянии при +23 °С	30-45 мин
Прочность на сжатие	82 МПа
Прочность на разрыв	35 МПа
Относительное удлинение при разрыве	1,35%
Твердость по Шору D, 7 суток	84
Расход	зависит от объема полости или трещины

⁽¹⁾Технические характеристики приведены при нормальных значениях температуры и относительной влажности воздуха, для нормально впитывающих оснований, при использовании рекомендуемого инструмента.

НАНЕСЕНИЕ

Температура воздуха и основания в момент нанесения Epopal 342 и последующие 2х суток должна быть в пределах +10 °С до +25 °С. Относительная влажность воздуха не более 80 %.

Непосредственно после смешивания компонентов, Epopal 342 следует инъецировать в трещину. Для трещин с раскрытием более 1 мм, следу заполнить трещину смолой и уложить пропитанную Epopal 342 стеклоткань с перекрытием трещины на 5-10 см.

При инъецирование Epopal 342 следует зачистить трещину и загерметизировать ее по всей длине. Далее в ремонтируемом участке необходимо просверлить шпурь и установить специальные пакера на расстоянии 30-50 см друг от друга. Инъецирование смолы следует осуществлять при помощи специального пневматического шприца или пистолета. Инъецирование следует проводить с одной стороны трещины, постепенно увеличивая давление. Инъецирование трещины или полости продолжается до тех пор, пока смола не начнет выливаться из соседнего пакера. Последовательно перекрывая пакера нужно провести инъецирование по всей площади и длине дефекта. Повторить процедуру до полного заполнения всех дефектов.

Для достижения оптимального результата применения материала, для каждого отдельного объекта рекомендуется использовать материал из одной партии. Небольшие, но допустимые различия в технических параметрах разных партий, связаны с технологией производства.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очищать свежие пятна и инструменты после использования и до затвердевания Epopal 376 рекомендуется теплой мыльной водой или растворителем типа 646 или МЭК.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

- Избегать попадания смолы или отвердителя на кожу, слизистые оболочки или в глаза
- Предусмотреть защитную одежду, пер-

чатки, очки и маску против пыли

- обеспечить хорошее проветривание помещения. Не рекомендуется использовать лицам, страдающим аллергией.

- Упаковки использованных смолы и отвердителя и их остатки выбрасывать в специально предусмотренные места для отходов (сжигание) по окончанию работ.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом месте при температуре от +10°C до 25°C, смола и отвердитель могут храниться в течение 2 лет. Беречь от мороза.

УПАКОВКА

Металлические ведра (комплект) 5 кг.

Картридж 0,4 мл.

Информация, приведенная в данном техническом описании, базируется на результатах испытаний и опыте компании Bostik. Она не заменяет профессиональные знания и навыки исполнителя работ, но обеспечивает минимально необходимый и достаточный уровень знаний о продукте для его правильного применения. Наряду с приведенными выше указаниями по применению материала, при проведении работ следует руководствоваться нормативными документами, соответствующими данной области строительного-отделочного производства. Контроль качества продукции обеспечивается системой качества компании Bostik. Мы не имеем возможности контролировать процесс и условия применения нашей продукции. По этой причине мы не несем ответственность за любой ущерб, связанный с нарушением технологии применения материала или применением материала не по назначению. Компания Bostik оставляет за собой право вносить изменения в технические описания продукта без предварительного уведомления.

BOSTIK HOTLINE

Smart help +7 495 787 31 71



Bostik LLC

ООО «БОСТИК» 127018 г. Москва, ул. Двинцев, д.12, корп.1

Phone : (495) 787 31 71

Fax :(495) 787 31 72

E-mail : inforu@bostik.com

www.bostik.ru